

BGS-30

Son rayon de braquage serré en fait un choix excellent pour les allées étroites, les ateliers d'outillage ou le chargement au niveau du sol.

CAPACITÉ

- 3000 lb (1360 kg) avec un centre de 24" (610 mm)

BATTERIE

- Poids minimum de la batterie : 480 lb (218 kg)
- Dimensions du compartiment (ouvert) : 26.4" x 9.1" (670 x 231 mm)
- Connecteur : Anderson 175 Gris—A-11

VITESSE

- **À VIDE** : 0 à 3.4 mph (5,5 km/h)
- **CHARGÉ** : 0 à 3.1 mph (5 km/h)

- **LEVAGE - À VIDE** : jusqu'à 40 pi/min
- **LEVAGE - CHARGÉ** : jusqu'à 35 pi/min avec une charge de 3000 lb (1360 kg)

- **DESCENTE - À VIDE** : jusqu'à 29 pi/min
- **DESCENTE - CHARGÉ** : jusqu'à 57 pi/min avec une charge de 3000 lb (1360 kg)

PNEUS / ROUES

- **ENTRAÎNEMENT** : 9" x 3" (229 x 76 mm) polyuréthane
- **CHARGEMENT DOUBLE** : (2) 4" x 2.9" (102 x 74 mm) polyuréthane

GROUPE HYDRAULIQUE

- Cylindre de levage avec tiges dur plaquées de chrome
- Dispositif de pompage : moteur, pompe à engrenages, solénoïde et valves d'abaissement à pression compensée

GROUPE ÉLECTRIQUE

- Onduleur 24 volts ZAPI AC-0 avec moteur de commande correspondant assure des performances élevées sur toute la gamme de vitesses
- Circuits d'alimentation protégés par des fusibles séparés
- Interruption d'alimentation EPD à déconnexion rapide
- Indicateur combiné compteur d'heures / batterie déchargée
- Les configurations d'alimentation et les fonctions de diagnostic sont affichées sur une console portatif à main ZAPI
- Moins d'interruptions de batterie
- La vitesse de déplacement demeure constante par rapport à la position de l'accélérateur, peu importe la charge

FREINS

- Frein électromagnétique régénérative montée sur l'arbre d'armature du moteur, multipliant la puissance de freinage à travers de la transmission
- Le frein est appliqué en plaçant le levier de contrôle en position verticale ou horizontale
- Le freinage en neutre résiste le recul sur les rampes

LE FONCTIONNEMENT/COMMANDES

- Poignée de commande ergonomique avec fonctions de déplacement, levage et descente



- Poignée angulaire facilitant l'opération avec l'une des deux mains
- Protection de main enveloppante
- Commutateur de marche inverse
- Commandes et klaxon au pouce
- Le timon monté sur le dessus offre à l'opérateur un excellent confort et un effort de braquage minimale
- Poignée à ressort assisté au gaz
- Fonction de vitesse d'approche en basculant la poignée de direction vers l'arrière de 5° du verticale

TRANSMISSION

- Moteur des commandes monté à la verticale directement sur le boîtier de transmission
- Train de transmission d'engrenage hypoïde à bain d'huile de marque ZF GK10
- La technologie d'engrenage optimisée ultra-moderne procure un cerclage minimal, aucun entretien et un faible niveau sonore

CADRE ET MÂT

- Mât boulonné à visibilité élevée, construction de poutres en I et cylindres de levage sur la poutre en I externe pour mieux voir à travers le mât
- Longerons réglables 4" (102 mm) de largeur
- Dimension intérieure (ID) des longerons réglable de 42" (1067 mm) à 50" (1270 mm) en incréments de 4" (102 mm); de 42" (1067 mm) à 50" (1270 mm) avec le mât à trois étages
- Tablier porte-fourche classe II ITA avec dossier d'appui de charge de 36" (914 mm)
- Les fourches sont réglables de 8" (203 mm) ID à 31" (787 mm) OD
- Chaînes de levage doublées

ROULEMENT

- **ROUE D'ENTRAÎNEMENT** : roulements à rouleaux coniques scellés en bain d'huile

- **ROUES PORTEUSES** : roulements à billes scellées

ACCESSIBILITÉ

- L'enlèvement du couvercle à deux pièces du bloc moteur expose les composants principaux pour l'inspection et l'entretien

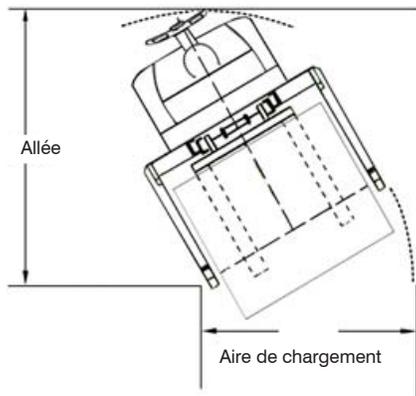
ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Dossieret de charge de 48" (1219 mm) de haut
- Conditionnement au froid
- Chariot à fourche à déplacement latéral
- Bloc-batterie sans entretien (4) 6V AGM 224 Ah / 5,4 kWh chargeur 110V AC intégré
- Batterie liquide industrielle 24 V 255 Ah / 5,9 kWh

Dimensions de l'allée d'empilage à angle droit

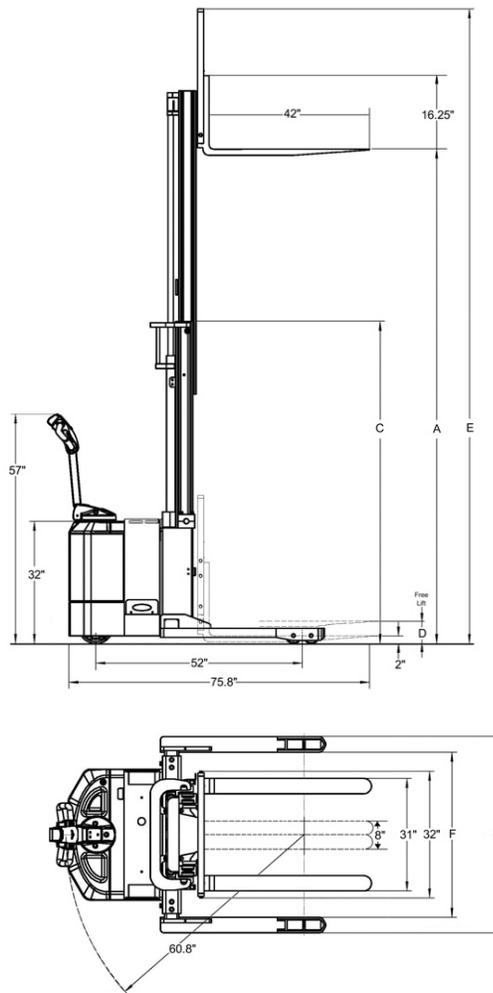
Longueur de la charge	Largeur de la charge		
	36"	40"	48"
36"	67.6"	67.6"	67.6"
40"	69.1"	69.1"	69.1"
48"	73.4"	73.4"	73.4"

Pour faciliter l'opération, ajouter 8" à la dimension de l'allée indiquée.
Si l'option de déplacement latéral est utilisée, ajouter 2".



Remarque : Les dimensions d'allée indiquées ci-dessus présumant que la largeur de l'aire de chargement est la même que la dimension de plus 2" (1" de chaque côté des longerons). La dimension du longeron, DE, est la largeur de la charge plus 8". *Pour conversion au système métrique multiplier par 25,4 (mm/pouces).

Dimensions



Modèle #	Mât	Hauteur du chariot	Hauteur du mât	Levée libre	Hauteur ext. avec LBR	Longeron réglable (Incréments de 4")		Poids du cadre seul
		A	C	D	E	DI	DE	
		F		G				
Chariot à fourche ITA Class II à capacité de 3000 lb avec un centre de charge 24"								
BGS-30-104	Téléscopique	104"	71"	6"	142"	42 à 50"	50 à 58"	2042 lb
BGS-30-126		126"	83"		165"			2172 lb
BGS-30-142		142"	91"		178"			2239 lb
BGS-30-157	Mât triple	157"	71"	50"	193"			2444 lb
BGS-30-177		177"	79"	58"	213"			2539 lb

²Dimension Intérieure (DI) minimum 38". Dimension Extérieure (DE) = DI + 8"
³Poids d'expédition estimée sans batterie



Siège social 85 Heart Lake Road South
Brampton, ON, Canada L6W 3K2
t 905.457.3900 f 905.457.2313

É.-U. 6350 Burnt Poplar Road
Greensboro, NC 27409
www.BlueGiant.com



Blue Giant offre une gamme complète de niveleurs de quai, équipement de sécurité de quai, des joints d'étanchéité et des abris, des accessoires, des équipements et tables élévatrice à ciseaux ergonomique et des chariots de manutention. Parallèlement à notre programme d'amélioration continuant des produits, les spécifications sont sujettes à changement sans préavis. S'il vous plaît communiquer avec Blue Giant pour les dernières informations. Certaines caractéristiques illustrées peuvent être facultative dans certains secteurs du marché.